

## **RAW MATERIAL SPECIFICATION FOR MASTERBATCHES FOR PVC GRANULES**

### **1. Material:**

The coloring masterbatches should be:

- A) Easily dispersible and compatible with the PVC granules.
- B) Should make homogeneous colored to PVC compound when processed under normal condition of PVC extrusion without altering any basic property of the PVC compound
- C) Color to be fast to water and leaves no stains after bleeding and blooming test.
- E) Color to be fast to temperature alteration.
- F) Masterbatch granules to be of uniform size and concentration.
- G) When mixing with PVC compound (maximum 2% by weight) should give matching color to BS 6746 C standard color.
- H) Hardness at  $23 \pm 2$  °C:  $70 \pm 2$  Shore A
- I) Approximate BS softness No. 50
- J) A sample of 1.5 kg of each color and type is required from all tenderers.

In addition to what has been mentioned, the sample shall be the basis for accepting or rejecting the offer.

### **2. Packing:**

In strong polyethylene bags each bag 25 kg net protected for easy handling and storage.

<b>MASTERBATCHES FOR PVC GRANULES</b>	
<b>Color</b>	<b>Quantity/ ton</b>
Blue	4

## المواصفات الفنية لمادة ماستر باش للحبيبات بلاستيكية

ماستر باش لزوم الحبيبات البلاستيكية PVC وفق المواصفات التالية :

- . يجب أن تعطي المادة الصبغية ( الماستر باش ) اللون وفق الستاندر البريطاني BS C ٦٧٤٦ عند إضافة ٢ % من الوزن حد اعظمي .
- . أن يكون اللون الناتج عن عملية الصباغ بشكل متجانس .
- . أن يكون تركيز المادة الصبغية في الماستر باش بشكل متناسب مع كامل الدفعة .
- . المواد الناتجة عن عملية الصباغ ثابتة أثناء غمرها بالماء ( غير منحلة بالماء ) .
- . لا تتأثر المواد الناتجة بعد عملية الصباغ بتغير درجات الحرارة .
- . يجب على العارض تقديم عينة بوزن / ١.٥ / كغ من كل لون .
- . العينة المقدمة هي الأساس في قبول العرض أو رفضه وتقدم عند تقديم العرض .
- . القساوة : ٧٠ ± ٢ شور A عند درجة الحرارة ٢٣ ± ٢ مئوية .

### التعبئة :

ضمن أكياس داخلي وخارجي من البولي إيثيلين المانعة للماء بوزن صافي ٢٥ كغ والمناسبة للنقل والتنضيد

صباغ للبلاستيك P.V.C		
اللون	الكمية/ طن	
١	احمر	٥
٢	أخضر	٢
٣	اصفر	٢
٤	ازرق	٢
٥	أسود	٣
٦	رمادي	٣

## المواصفات الفنية لماستر باش لمادة البولي إيثيلين

ماستر باش لزوم حبيبات البولي إيثيلين PE وفق المواصفات التالية :

- . يجب أن تعطي المادة الصبغية ( الماستر باش ) اللون وفق الستاندر البريطاني BS C ٦٧٤٦ عند إضافة ٢ % من الوزن حد اعظمي .
- . أن يكون اللون الناتج عن عملية الصباغ بشكل متجانس .
- . أن يكون تركيز المادة الصبغية في الماستر باش بشكل متناسب مع كامل الدفعة .
- . المواد الناتجة عن عملية الصباغ ثابتة أثناء غمرها بالماء ( غير منحلة بالماء ) .
- . لا تتأثر المواد الناتجة بعد عملية الصباغ بتغير درجات الحرارة .
- . يجب على العارض تقديم عينة بوزن / ١.٥ / كغ من كل لون .
- . العينة المقدمة هي الأساس في قبول العرض أو رفضه وتقدم عند تقديم العرض .
- . القساوة :  $2 \pm 70$  شور A عند درجة الحرارة  $23 \pm 2$  مئوية .

### التعبئة :

ضمن أكياس داخلي وخارجي من البولي إيثيلين المانعة للماء بوزن صافي ٢٥ كغ والمناسبة للنقل والتنضيد

صباغ لحبيبات البولي إيثيلين PE		
اللون	الكمية/طن	
أبيض	١	١
أسود	١	٢
أخضر	١	٣

الماستر باش المعروضة يجب أن لا تؤثر على سرعة العزل فوق ١٠٠٠ م/د مواد